



کاتالوگ دیجیتال تجهیزات آپاراتی

با سام صنعت پارس حرفه ای شوید





شرکت سام صنعت پارس

اولین تولید کننده دستگاه نانو بخار هوشمند
در خاورمیانه و تولید کننده و وارد کننده
تجهیزات تعمیرگاهی خودرو سبک و سنگین در ایران

برگزار کننده دوره‌های تخصصی مکانیکی
در تمامی رشته‌ها همراه با مدرک پایان دوره
دو زبانه در دانشگاه

برگزار کننده سمینارهای آموزشی به صورت یک روزه
در بهترین دانشگاه‌ها همراه با پذیرایی

دارنده استانداردهای بین المللی ایزو
(ims، ۹۰۰۱، ۱۰۰۰۴، ۴۵۰۰۱، ۱۴۰۰۱)

عضو اتاق بازرگانی تهران

عضو صنعت معدن تجارت کشور

عضو تعاون تجارت ایران

"با مدیریت سرکار خانم مهندس راد"

لاستیک درار

• توضیحات • مشخصات • ویژگی ها



Samsanatpars

توضیحات

لاستیک دراریکی از کاربردی ترین و ضروری ترین تجهیزات آپاراتی موجود در هر گاراژ و آپاراتی خواهد بود. این دستگاه موجب افزایش سرعت و کیفیت کار تعمیرکاران در تعویض روغنی ها و تعویض لاستیک ها خواهد شد.

همانطور که از نام این دستگاه نیز مشخص است، چنین ابزارهایی موجب افزایش عملکرد تعمیرکار و تسهیل در عملکرد آن خواهد شد. با استفاده از انواع لاستیک درار تعمیرکاران می توانند برای تمامی خودروهای سواری و سنگین سرویس دهی های لازم را انجام دهند.

بنابراین می بایست در نظر داشت که با توجه به تنوع موجود در وسایل نقلیه، تنوع بالا این دستگاه ها دور از انتظار نخواهد بود. جهت دسته بندی بهتر و نظم دهی بیشتر به این نوع تجهیزات کاربردی، آنها را به دو دسته مجزا لاستیک درار سواری و سنگین تقسیم بندی خواهند کرد.



توضیحات

نوع لاستیک درار سواری نمونه پر کاربردتری خواهد بود، زیرا متناسب برای سرویس دهی خودروهای سبک طراحی شده است انواع لاستیک درار سواری به چندین مدل تقسیم می شوند :

- لاستیک درار معمولی
- لاستیک درار (شوکر، تیوبلس دار)
- لاستیک درار هلپ دار
- لاستیک درار کمرشکن
- لاستیک درار ۴ پدال
- لاستیک درار ۵ پدال

لاستیک درارهای سواری سایز ۱۰ تا ۲۴ را پشتیبانی می کند. در کل استفاده از دستگاه لاستیک درار در تعمیرگاه ها و آپاراتی ها برای جداسازی و جا اندازی لاستیک نو در رینگ استفاده می کنند که علاوه بر بالا بردن سرعت عمل در کار، ایمنی کار را بالا می برد.



ویژگی ها

لاستیک درار ۳ پدال

همانطور که از نام این دستگاه پیداست این دستگاه 3 پدال دارد که پدال اول جهت لق کن بادی برای لق کردن لاستیک از رینگ خودرو است. پدال دومش برای چپ گرد و یا راست گرد سینی دوار دستگاه می باشد و پدال سومش برای باز و بست فک ها یا همان ناخنی های دستگاه لاستیک درار سه پدال است.

لاستیک درار ۴ پدال

این نوع از لاستیک درار 4 پدال دارد و عملکرد سه پدالش مثل دستگاه لاستیک درار ۳ پدال است و تفاوتش در پدال چهارم دستگاه است که نقش شوک باد را دارد. این دستگاه مجهز به منبع باد است و با در نظر گرفتن داشتن خروجی باد در فک ها توسط فشار دادن پدال چهارم شوک باد ایجاد می شود و از خروج باد از بین رینگ و لاستیک در زمان باد زدن لاستیک جلوگیری می کند.



ویژگی ها

لاستیک درار ۵ پدال

لاستیک درار 5 پدال همانند لاستیک درآرهای 4 پدال میباشد و همان کاربرد ها را داراست. تنها فرق این دستگاه در ستون اصلی این دستگاه میباشد که قابلیت خم شدن دارد که با ایجاد مکانیزم حرکت در بازوی افقی این امکان رامیدهد که قابل تنظیم در فاصله مورد نظر در رینگ های بزرگتر را فراهم میکند. و بیشتر برای کار بر روی رینگ های پهن و بزرگ مناسب می باشد.

هلب یا هلپر چیست ؟

نوعی ابزار کمکی محسوب میشود که برای انجام هرچه دقیق تر و تمیز تر عملیات بر روی رینگ و لاستیک استفاده میشود و این ابزار جلوگیری از ایجاد خط و خش بر روی رینگ تعبیه شده است.





لاستیک درار چگونه کار می کند

ستون عمودی دستگاه که متصل به اهرم بالا و پایین آمدن دستگاه می باشد را روی دستگاه متصل کرده و اهرم بالا و پایین آورنده را تنظیم می کنیم.

شلنگ ورودی باد از کمپرسور هوا را به پشت دستگاه یا همان ورودی واحد مراقبت می باشد با فشار باد بین ۶ تا ۸ بار متصل و تنظیم می کنیم و از عدم نشتی باد مطمئن می شویم.



Samsanatpars

(۱)

ابتدا والف لاستیک را باز کرده و باد چرخ را خالی می کنیم. بعد رینگ و لاستیک را که خالی از باد می باشد از قسمت بیرونی روی جک لق کن گذاشته بصورتی که تیغه جک بین محل اتصال لاستیک به رینگ قرار گیرد سپس با فشار دادن پدال لق کن در یک سمت لاستیک از رینگ جدا می شود و در زاویه رو برو یا ۱۸۰ درجه نیز این عملیات لق کردن را تکرار و این کار از دو طرف را دقیقا از قسمت داخلی رینگ و لاستیک در ۲ جهت انجام می دهیم حال رینگ و لاستیک لق شده را روی سینی دستگاه گذاشته و با فشار دادن پدال کلمب های لاستیک درآر یا همان فک ها که مجهز به ناخنی های ضد خش می باشند را روی قسمت داخلی رینگ تنظیم می کنیم تا رینگ محکم و مطمئن به قسمت سینی دستگاه متصل گردد. حال اهرم ستونی دستگاه یا همان ناخنی دستگاه را به قسمت محل اتصال رینگ و لاستیک متصل کرده بطوریکه قسمت برآمده اهرم دقیقا بین رینگ و لاستیک باشد، سپس دور رینگ و لاستیک را به مواد نرم کننده مانند کف و صابون آغشته کرده و با پدال گرداننده که با علامت $\sim \infty$ مجهز می باشد و با قرار دادن اهرم تایلیور کنار ناخنی لاستیک درآر عملیات آزاد کردن لبه بیرونی لاستیک از رینگ را با چرخش ۳۶۰ درجه ای کامل انجام می دهیم سپس با قرار دادن اهرم تایلیور کنار اهرم عمودی یا همان ناخنی تایلیور، همین عملیات چرخش کامل را برای قسمت داخلی لاستیک از رینگ انجام می دهیم تا لاستیک بصورت کامل از رینگ جدا گردد.



سپس برای جا انداختن لاستیک جدید یا ترمیم شده ابتدا دور رینگ و لاستیک را به مواد روان کننده آغشته کرده و با قرار دادن لاستیک جدید اهرم ناخنی را توسط اهرم بالا و پیچ فلکه ای کنار ستون تنظیم و با قرار دادن قسمت ناخنی روی لبه داخلی رینگ و با استفاده از تایلیور در کنار آن با فشردن پدال چرخش عملیات جا انداختن لبه داخلی لاستیک روی رینگ را انجام می دهیم و همین عملیات چرخش کامل را بر روی لبه بیرونی لاستیک به رینگ نیز انجام می دهیم و با فشردن لاستیک توسط دست که فاقد باد و نرم می باشد از قرار گرفتن کامل لاستیک در رینگ مطمئن می شویم. حال توسط اهرم یا پدال باد زن ، لاستیک را باد زده و سپس والف را می بندیم و بعد از آن توسط درجه باد دستگاه ، میزان استاندارد باد را تنظیم کرده و با فشردن پدال کلمب ها یا فک ها جمع شده و رینگ و لاستیک جدید آماده بهره برداری می باشد.

نکته: در صورتیکه لاستیک تیوپلس نبوده و دارای تیوب می باشد در خارج کردن لاستیک از رینگ تیوپ همزمان از لاستیک درآمد و در هنگام جا انداختن لاستیک به رینگ تیوپ همزمان داخل لاستیک قرار می گیرد.



نکات ایمنی کار با دستگاه

۱- در صورت امکان از ترانس صنعتی در کنار کنتور برق استفاده کنید تا نوسانات برق منطقه ای به دستگاه شما آسیب نزنند.

۲- فشار باد ورودی مطابق استاندارد توصیه شده کارخانه سازنده باشد و از افزایش یا کاهش فشار باد خودداری نمایید.

۳- اتصالات باد هر چند وقت یکبار چک شود.

۴- واحد مراقبت دستگاه و روغن داخل محفظه کوچک هر چند وقت یکبار چک شود.

(سام صنعت پارس)



Samsanatpars

بالانس چرخ

• توضیحات • مشخصات • ویژگی ها



Samsanatpars

توضیحات

دستگاه بالانس چرخ خودرو برای از بین بردن و کاهش ارتعاشات و لرزشهای چرخ یا تایر خودرو به کمترین حد ممکن می باشد که باعث حذف مشکلاتی از قبیل فرسودگی زودهنگام تایرها، خرابی زودرس قطعات، لرزش فرمان، افزایش مصرف سوخت، شل شدن پیچها و مهرهها، رانندگی مشکل، فرسایش لاستیک، شتاب و ترمزگیری ضعیف و ... می باشد. اگر این ارتعاشات و لرزشها قوی باشند، جذب کننده های شوک در زمان بسیار کوتاه کهنه و مستهلک خواهند شد. عمل بالانس چرخ خودرو بوسیله بکارگیری از جرمها یا وزنه های مناسب که به وزنه های تعادل معروفند در موقعیت صحیح رینگ بدست می آید که عملا از ایجاد ارتعاشات جلوگیری می کند.



توضیحات

بالانس چرخ لزوما هر زمان که تاثیر تعویض شود یا ترمیم شود لازم می باشد و مقتضی است که بالانس چرخ هر 5000 کیلومتر برای ماشینهای ورزشی با سرعت بالا و هر 10000 کیلومتر برای خودروهای معمولی تکرار گردد و نیز هنگامی که ارتعاشات یا اثراتی نظیر ساییش در تایرها مشاهده گردد، بالانس چرخ باید دوباره تکرار گردد.



Samsanatpars

قطعات تشکیل دهنده دستگاه بالانس چیست؟



- سویچ اصلی
- کابل برق
- محفظه نگهداری وزنه های سربی
- صفحه کنترل
- نمایشگر
- حفاظ چرخ
- گیج اتوماتیک
- آداپتور
- پدال ترمز
- لوازم جانبی
- منبع پنوماتیک
- کابل صفحه کلید
- چکش سرب
- خط کش عرضی رینگ
- کونیک های فلنچ
- گیج مخصوص رینگ آلومینیومی



علائم بالانس نبودن لاستیک چیست!؟

- لرزش فرمان: لرزش فرمان از ملموس‌ترین نشانه‌های بالانس نبودن چرخ‌هاست بطوریکه حتی رانندگان عادی هم قادر به تشخیص آن هستند. البته شاید این لرزش‌ها دلایل دیگری هم داشته باشند که جهت تشخیص آن باید به مکانیکی یا آپاراتی مراجعه نمود.
- کاهش پایداری خودرو: این موضوع به خصوص در پیچ‌ها و سرعت‌های بالا مشهودتر بوده و می‌تواند خسارات جبران‌ناپذیری را با خود به همراه داشته باشد.
- افزایش مصرف سوخت: این موضوع علاوه بر آنکه پیامدی از نامتعادلی چرخ‌ها است به نحوی نشانه آن نیز است. البته برای سایر موارد نیز همین اصل برقرار است ولیکن تشخیص آن‌ها، نیاز به دانش و دقت فنی بالایی دارد.
- خرابی بیش از حد قطعات چرخ‌ها



نحوه نصب و راه اندازی دستگاه بالانس به چه صورت می باشد ؟



بعد از بازکردن بسته بندی کنترل نمایید که ماشین یا قطعات در زمان حمل و نقل صدمه ندیده باشند و قطعات کسر نباشند. در صورتی که در مورد بعضی از قسمت ها دچار تردید می باشید از نصب دستگاه خودداری کنید و با کارشناسان فروش تماس بگیرید. سپس دستگاه بالانس چرخ را بر روی سطح مناسب مانند یک زمین بتنی یا موارد مشابه قرار دهید. وجود ناهمواری در سطح زمین می تواند باعث بروز خطا در عملیات بالانس گردد. برای استفاده صحیح از دستگاه توصیه می گردد حداقل 50 سانتیمتر فاصله از دیوارهای اطراف را رعایت نمایید. برای انجام مراحل صحیح بالانس الزاما دستگاه را روی زمین یا فونداسیون نصب و محکم کنید. پس از آن کابل های دستگاه را در جای صحیح خود نصب نمایید. بررسی کنید که منبع ولتاژ شما با ولتاژ دستگاه یکسان باشد. دوشاخه برق دستگاه را به پریز دیواری مطابق با ولتاژ تنظیم شده بر روی دستگاه متصل کنید. دوشاخه باید دارای سیم ارت نیز باشد. قبل از بستن فلنج بر روی ماشین، شافت و سوراخ کونیک باید تمیز شوند. یک کونیک و شافت کثیف می تواند اثر منفی بر روی کیفیت بالانس داشته باشد. دستگاه را روشن کنید و برای رهاسازی پین، پدال را بالا بیاورید. فلنج را با پیچاندن و با فشار بر روی شفت رزوه شده محکم نمایید. رینگ پشت فلنج را چرخانده تا پیچها داخل سوراخهای فلنج قرار بگیرند و آنرا محکم کنید. پدال را بالا بیاورید تا کونیک بر روی شفت قفل شود و پیچ ها را با آچار ببندید.



مزایا استفاده از دستگاه بالانس چرخ چیست؟

- افزایش طول عمر لاستیک
- حفظ کیفیت جعبه فرمان
- کمک به بالا بردن توان سیستم هیدرولیک فرمان
- افزایش طول عمر اجزا و قطعات جلوبندی خودرو
- رفع نابالانسی رینگ چرخ
- عدم لرزش در اتاق خودرو و فرمان
- جلوگیری از فرسوده شدن قطعات موتور در اثر لرزش



آموزش کار با دستگاه بالانس چرخ

- ابتدا چرخ را با آب یا بوسیله فرچه سیمی تمیز نمائید، تا گل و لای و گرد و غبار از روی آن پاک شود.
- چرخ را بطوریکه قبلاً توضیح داده شد به فلنج مربوطه ببندید.
- خط کش (گیج) را به لبه رینگ متصل کنید، سپس عدد خوانده شده را بوسیله صفحه کلید به دستگاه وارد نمائید.
- قطر رینگ را با توجه به اندازه های استاندارد آن توسط صفحه کلید به دستگاه وارد کنید.
- عرض رینگ را به وسیله خط کش اندازه گیری کرده و توسط کلیدها در دستگاه وارد نمایید.
- کلید استارت را فشار دهید که با فشردن کلید استارت چرخ به چرخش در می آید. بعد از توقف ، چرخ را به اندازه ای بچرخانید تا قسمتی که محل نابالانسی را در بیرون چرخ نشان می دهد روشن شود، نقطه ای از بیرون که در چرخ در مقابل شاخص آن قرار داده محل اضافه نمودن وزنه تعادل است که به میزان نمایش داده شده در خارج و داخل رینگ مربوطه اضافه می گردد.
- دوباره کلید استارت را فشار دهید و بعد از توقف چرخش چرخ ، نمایشگرها باید عدد صفر را نشان دهند.
- در صورتیکه عدد صفر ظاهر نگردید عملیات بالانس را دوباره تکرار کنید.





تابگیر رینگ

• توضیحات • ویژگی ها • مشخصات



Samsanatpars

توضیحات

دستگاه رینگ صاف کن یا همان تابگیر رینگ جهت ترمیم انواع رینگ های آسیب دیده اسپرت و معمولی صاف کردن و تراش رینگ انواع خودروهای سواری و سنگین و حتی موتور سیکلت ها جهت عملکرد بهتر سیستم جلوبندی خودروها در تعمیرگاه ها، آپاراتی ها و فروشگاههای رینگ و لاستیک استفاده می شود.

این دستگاه در بازار ایران به نام های مختلفی از جمله دستگاه رینگ صافکن ، رینگ تراش ، دستگاه تابگیری رینگ ، دستگاه پرداخت رینگ ، تابگیر رینگ آلومینیوم، تابگیر رینگ اسپرت و ... معروف می باشد این دستگاه دارای پیستون هیدرولیک و تجهیزات تراش برای تراش لبه های صدمه دیده بعد از صاف کردن رینگ نیز می باشد.



Samsanatpars

توضیحات

رینگ صاف کن دستگاهی است که برای ترمیم شکستگی و همچنین صاف کردن و تراش رینگ چرخ خودروهای سبک و خودروهای سنگین و موتور سیکلت ها از آن استفاده می گردد و باعث صاف شدن و ترمیم کلیه رینگهای اسپرت و رینگهای معمولی می گردد که در بازار ایران به آن دستگاه رینگ صاف کن ، رینگ تراش ، دستگاه تابگیری رینگ ، دستگاه پرداخت رینگ ، تابگیر رینگ آلومینیوم ، تابگیر رینگ اسپرت و ... شناخته می شود.

مزایا و کاربرد

- صاف شدن رینگ خودرو و تراش رینگ
- بهبود عملکرد جلوبندی خودرو
- ترمیم رینگ آسیب دیده و استفاده از آن با توجه به هزینه بالای خرید رینگ
- بهبود عملکرد لاستیک



Samsanatpars



انواع دستگاه رینگ صاف کن

- دستگاه تاب گیر رینگ بدون دستگاه تراش
- دستگاه تاب گیر رینگ با دستگاه تراش
- دستگاه تاب گیر رینگ ماشین سنگین

نحوه عملکرد دستگاه تاب گیر رینگ

در این دستگاه پیستون هیدرولیک با کارکرد آسان قسمت های آسیب دیده را به حالت استاندارد در بیاورید و با استفاده از دستگاه تراش نصب شده بر روی دستگاه تاب گیر رینگ می توانید بعد از صاف کردن رینگ لبه های اضافی را تراش دهید.

مزایا استفاده از این دستگاه :

- امکان صاف شدن رینگ خودرو و تراش رینگ
- افزایش عملکرد جلوبندی خودرو
- امکان ترمیم رینگ آسیب دیده و استفاده از آن (با توجه به هزینه بالای خرید رینگ)
- افزایش عملکرد لاستیک



Samsanatpars



بالانس روکار

(سواری | تکفاز)

- توضیحات
- ویژگی ها
- طرز کارکرد



Samsanatpars

توضیحات

یکی از دستگاههای مهم برای یک اتوسرویس و خدمات تعویض رینگ و لاستیک و خدمات مکانیکی و جلوبندی سازی می باشد که در اصطلاح عامیانه به آن دستگاه بالانس کامپیوتری، بالانس درجا، بالانس روکار، بالانس اتوماتیک، بالانس جلوبندی سازی و... گفته می شود.

این دستگاه وظیفه بالانس کردن و تراز کردن چرخ خودروها بدون نیاز به باز کردن چرخ خودروها را دارد و بصورت روکار یا درجا باعث بهبود عملکرد رینگ و لاستیک و نشان دادن ایرادات سیستم جلوبندی خودرو را می شود.



Samsanatpars

توضیحات

بالانس کردن چرخ های خودرو یکی از اساسی ترین سرویس ها جهت افزایش طول عمر لاستیک ها و رسیدن به عملکرد بهینه لاستیک ها و داشتن یک رانندگی نرم و بدون لرزش فرمان خودرو می باشد. در طول زمان استفاده از خودرو در جاده ها و دست اندازها لاستیک ها دستخوش تغییر شده و از حالت بالانس خارج می شوند، عدم بالانس لاستیک ها باعث ساییده شدن نامتعارف لاستیک ها یا به اصطلاح لاستیک سابی می شود. بنابراین با بالانس به موقع چرخ ها توسط دستگاه بالانس درجا به طول عمر تایرها افزوده می شود.



Samsanatpars



انواع مدل های بالانس روکار

بالانس درجا در مدل های تک فاز با الکتروموتور یا دینام ۳ اسب و ۴ اسب عرضه می گردد که با دینام ۳ اسب برای کلیه خودروهای سواری و شاسی بلند مناسب می باشد و مدل ۴ اسب نیز برای تعمیرکارانی که عمدتاً با خودروهای نیسان وانت و خودروهای شاسی بلند عملیات بالانس روکار را انجام می دهند مناسب می باشد.

بالانس درجا در مدل های ۳ فاز با دینام قدرت ۵ اسب و ۷,۵ اسب و به بالا می باشد که برای خودروهای نیمه سنگین و اتوبوس و کامیون مناسب است که دارای خرم بزرگتر برای خودروهای سنگین و خرم معمولی برای خودروهای سواری می باشد.



Samsanatpars



قطعات تشکیل دهنده دستگاه بالانس روکار

- برد هوشمند الکترونیکی
- صفحه کلید
- خرک مخصوص بالابردن خودرو همراه با کابل اتصال
- صفحه گردان چدنی
- بدنه مستحکم با نشیمنگاه و چرخهای متحرک زیر دستگاه
- چراغ چشمک زن لیزری
- کلید خاموش و روشن



Samsanatpars



آموزش نحوه کار با دستگاه بالانس روکار

ابتدا دستگاه را با توجه به اینکه ۳ فاز یا تک فاز می باشد را با رعایت اصول ایمنی به برق وصل می کنیم سپس خرمک یا پایه بالابر خودرو را زیر خودرو کنار چرخ مورد نظر گذاشته و کابل آن را به دستگاه وصل می کنیم، در این حالت دستگاه باید در حالت آزاد باشد و روی دنده یا ترمز نباشد و دستگاه را روشن کرده و به آرامی هنگامی که اپراتور یا تعمیرکار قسمت بشقاب گردان دستگاه بالانس را به چرخ خودرو متصل کرده و از راننده می خواهیم که صفحه کیلومتر خود را نگاه کند، هنگامی که عقربه سرعت به محدوده ۸۰ تا ۹۰ کیلومتر در ساعت رسید کلید چراغ گرم را فشرده تا نوری که بصورت فلش چشمک زن روی چرخ می اندازد، سپس نور لیزر مانند روی قسمتی که ثابت شد محل گرم و نصب سرب را روی چرخ برای ما مشخص می کند، سپس دستگاه را عقب برده و هنگامی که چرخ متوقف شد محل نصب سرب چرخ که قبلاً برای ما مشخص شده بود را در بالاترین حالت یعنی راس ساعت ۱۲ گذاشته و سرب را روی رینگ می چسبانیم. برای چرخهای عقب خودرو که متصل به سیم کیلومتر شمار نیستند این عملیات بصورت تجربی و با احتساب دور چرخ مشخص می گردد.



Samsanatpars

آپارات لاستیک و تیوپ

• توضیحات • مشخصات • ویژگی ها



Samsanatpars



توضیحات

دستگاه آپارات لاستیک دستگاهی برای ترمیم پارگی لاستیک از بغل، کف کنجها و در کل تمامی زوایای لاستیک می باشد که استفاده از این دستگاه کاربردی و مورد پسند مشتریان در مراکز و فروشگاه های خدمات و فروش رینگ و لاستیک و فروشگاههای آپاراتی و پنچرگیری و حتی تعویض روغنی و تعمیرگاهها بسیار حائز اهمیت میباشد و موجب جذب بیشتر مشتریان می شود. دستگاه آپارات لاستیک و تیوب همانطور که پیداست دستگاهی برای ترمیم انواع لاستیک و تیوب میباشد که با نامهای دیگری از جمله دستگاه لاستیک پز، پخت لاستیک آپارات فلکه ای، آپارات لاستیک بادی، آپارات لاستیک سواری دستگاه پخت لاستیک ماشین سنگین و غیره نیز شناخته میشود.

دستگاه های آپارات سام صنعت پارس اغلب به صورت برقی و بادی همزمان هستند که کار رو براتون آسوده تر بکنن و در دو مدل دیجیتال و آنالوگ موجود می باشند که پرفروش ترین آنها دیجیتال تایمر دار می باشد برای خودرو های سواری



Samsanatpars



مزایا استفاده از آپارات لاستیک

- ترمیم اتوماتیک و ایمن انواع لاستیک
- تمیزی کار در عملیات پنچرگیری
- دقت بالا و افزایش طول عمر لاستیک
- قابلیت آپارات انواع لاستیک و تیوب
- قابلیت ترمیم پارگی از کنج ،
لاستیک بغل لاستیک، کف لاستیک
- با مجموعه کامل قالب ها



Samsanatpars



اجزاء تشکیل دهنده آپارات لاستیک

• دارای جک پنوماتیک قدرتمند

• دارای ۲ اتوی گرم کننده بالا و پایین

• دارای تایمر تمام اتوماتیک

• دارای مجموعه کامل قالبهای تخصصی و ریز
برای ترمیم پارگی لاستیک در زوایای مختلف

• دارای دیمر تنظیم حرارت

• دارای تابلو برق دیجیتال

• دارای شیر بادی

• دارای درجه دیجیتال



Samsanatpars

آموزش کار با دستگاه آپارات لاستیک

پس از نصب دستگاه در محل مورد نظر تعمیرگاه شلنگ باد را به قسمت ورودی باد جک پنوماتیک دستگاه متصل کرده و دستگاه را روشن میکنیم برای آماده سازی اولیه لاستیک آسیب دیده با مینی فرز انگشتی محل پارگی لاستیک را از داخل و خارج صاف نموده و با بنزین شستشو میدهیم تا آماده مرحله بعدی شود.

پس از آن محل پارگی را از داخل بوسیله سوزن و نخ مخصوص پنچری دوخته و پس از آن چسب مخصوص لاستیک را روی محل پارگی از داخل به میزان مورد نظر میریزیم و بعد از آن وصله را روی آن قرار میدهیم بعد از اتمام کار از داخل لاستیک، سیروب را به میزان مورد نظر روی محل پارگی که دوخته شده از بیرون لاستیک می گذاریم. پس از انجام مراحل فوق بخش دوخته شده لاستیک را که به تیپ توپ چسب گرم و سیروب پنچری آغشته میباشد بین دو اتوی دستگاه قرار داده و پس از تنظیم تایمر و دیمر حرارت دستگاه کلید روشن شدن را میزنیم سپس کلید پنوماتیک جک را فشار میدهیم تا جک بادی به سمت پایین آمده و عملیات ترمیم و پخت لاستیک انجام شود پس از اتمام مدت زمان تایمر و سرد شدن اتو کلید پنوماتیک جک را فشار میدهیم تا جک به سمت بالا برگردد. اکنون ترمیم و پخت لاستیک انجام گرفته و لاستیک برای باد زدن و استفاده آماده میباشد



دیسک تراش روکار

- توضیحات
- مشخصات
- کاربرد



Samsanatpars

توضیحات

استفاده از دستگاه دیسک تراش درجا به دلیل قابلیت استفاده به صورت روکار (نام دیگر این دستگاه، دیسک تراش روکار است) شما را از باز کردن چرخ ترمز بی نیاز می کند. قابلیت تراش دیسک به صورت روکار باعث می شود زمان بسیار کمتری برای رفع مشکلات دیسک ترمز نیاز داشته باشید، این مورد باعث کاهش هزینه تعمیر برای مشتری و برای مکانیک می شود.

ویژگی ها



- امکان تراش همزمان و همسان دو طرف دیسک ترمز با دقت ۱۶ میکرون
- امکان تراش دیسک به شکل دستی، اتومات، نیمه اتومات
- امکان تراش دیسک در 4 سرعت مختلف
- قابلیت تراش کلیه خودروهای سواری و شاسی بلند ایرانی و خارجی تا قطر 50 سانت و ضخامت 4 سانت
- قابلیت تنظیم ارتفاع برای ماشین های مختلف



Samsanatpars

مشخصات

• دارای کنترل پنل اتومات و دستی

• دارای الکتروموتور ۱۲ ولت

• ریل و کابین تایوان

• دارای شاسی فولادی بدون
ارتعاش جهت دقت بالا

• رنگ کوره ای

• ۶ ماه گارانتی ، ۱۰ سال خدمات
پس از فروش



Samsanatpars

بکس بادی

• توضیحات • مشخصات • ویژگی ها



Samsanatpars

توضیحات

دستگاه بکس پنوماتیک که به عنوان بکس هوا، بکس گازی یا بکس بادی به انگلیسی Air Impact Wrench هم شناخته می‌شود، نوعی آچار ضربه ای بادی بوده که کار اصلی آن بستن و باز کردن انواع مهره و پیچ در سایزهای کوچک و بزرگ است. این ماشین ها در چندین مدل و با ساختار بدنه متفاوتی تولید شده و در واقع انواع بکس بادی با توجه به فرم بدنه، اندازه درایو شفت، سایز ابزار گیر یا سوکت گیر و البته قدرت خروجی، کاربری گسترده‌ای دارند. موتور بکس بادی هم مثل بسیاری از هم خانواده‌های خود دور چپگرد و راستگرد داشته اما برخلاف یک بکس برقی، انرژی مورد نیاز خود را از یک کمپرسور باد یا پمپ هوا می‌گیرد. این دستگاه‌ها با فناوری ضربه زدن متناوب و متوالی بصورت دوار با سرعت و تعداد زیاد به کمک کلاچ و چکش داخلی، قدرت بالاتر و شدت ضربه قوی تری از یک بکس برقی و شارژی ایجاد می‌کنند. برای همین گاهی به آنها بکس فشار قوی هم می‌گویند و مخصوص عملیات سنگین و پیچ بندی نیمه صنعتی و صنعتی و همینطور مهره و پیچ های بزرگ بکار می‌روند.



Samsanatpars

انواع آچار بکس

مثل همه گروه های ابزاری، بکس پنوماتیک هم انواع خاص خود را دارد. چرا که چه به لحاظ قدرت ضربه و اندازه شفت و چه ساختار بدنه، هر مدل آچار بکس بادی مخصوص کار در یک صنعت مشخص است. بطور کلی دستگاه های بکس هوا و بادی به 3 دسته اصلی که از لحاظ کارکرد و شکل بدنه متفاوت بوده تقسیم می شوند.

- بکس بادی تفنگی
- بکس بادی پروانه ای
- بکس بادی مستقیم

انواع درایو بکس بادی هفتیری



۱ اینچ

۳/۴ اینچ

۱/۲ اینچ

۳/۸ اینچ

۱/۴ اینچ



Samsanatpars

ویژگی های بکس بادی تفنگی

بکس پنوماتیک هفت تیری یا تفنگی بدون شک پر استفاده ترین و پرفروش ترین مورد از گروه ابزارهای بکس بادی است. ظاهر آن شبیه به یک اسلحه و طراحی نزدیک به دریل ها و بکس برقی دارد اما دارای ابعاد و بدنه بزرگتری است. بکس بادی از لحاظ قدرت خروجی و سایز شفت در رده متوسط قرار گرفته و معمولاً سایز درایوی بالاتر از $3/8$ اینچ یعنی برابر با $1/4$ اینچ، $1/2$ اینچ و $3/4$ اینچ استاندارد دارند. البته در مواردی محدود بکس بادی تفنگی با درایو 1 اینچ هم در بازار وجود دارد.



ویژگی های بکس بادی تفنگی (2)

طراحی ارگونومیک و وزن مناسب در این نوع بسیار مهم است چرا که کاربر باید بتواند در ساعت ها و نوبت های طولانی براحتی از آن استفاده کند. برای همین سازندگان دستگاه بکس بادی این مدل ها را با طرح های متنوعی ارائه می دهند. یک بدنه خوش دست دارای کلید پاور یا همان ماشه به همراه ورودی و اگزوز خروجی باد در انتهای دسته و البته ولوم ها، دکمه های تغییر سرعت و تغییر جهت چرخش و... نیز روی بخش جانبی یا پشت دستگاه قرار دارد. در برخی مدل ها مکانیزم چپ گرد و راست گرد بصورت اهرمی در کنار ماشه نصب می شود و در برخی دیگر این دکمه تغییر جهت ممکن است در پشت بدنه و ادغام شده با ولوم تنظیم سرعت باشد.



ویژگی های بکس بادی تفنگی (3)

آچار بکس بادی تفنگی در بازه های مشخص قدرتی و با توجه به کوتاه و بلند بودن شفت، اندازه درایو و ابعاد دستگاه، بطور معمول بین گشتاور 200 نیوتن متر تا حدود 3000 نیوتن متر ساخته و تولید می شوند. اما از آنجا که بیشترین مصرف دستگاه بکس پنوماتیک هفت تیری در تعمیرگاه و نمایندگی خودروهای سواری است و بسیاری از قطعات داخل کاپوت، بدنه و جلوبندی ماشین ها به گشتاور خیلی زیاد و سنگین نیاز ندارند، بازه عمومی و مناسب برای استفاده در این کاربری ها چیزی در حدود 350 تا 1000 نیوتن متر بوده و این قدرت اغلب نیازهای استاد کار مکانیکی را برطرف می سازد.



Samsanatpars



فروش تجهیزات تعمیرگاهی و اتوسرویس خودرو سبک و سنگین

اجزای تشکیل دهنده بکس بادی

اگر چه عملکرد این دستگاهها با توجه به مدل و قدرت با یکدیگر متفاوت است اما فناوری ساخت و اجزای داخلی آنها (غیر از گیربکس) کمابیش به یکدیگر مشابهت دارد. جدا از ماشه، بدنه و شفت که از بیرون نیز دیده می شوند، در داخل یک بکس بادی دو قسمت مهم موتور (رتور + سیلندر) و گیربکس (چکش ضربه زن + سیستم کلاچ) وجود دارد. رتور بکس ترکیبی از یک محور فلزی و چند بالچه یا پره است که بعد از ورود هوای پر فشار به این قسمت، بالچه ها شروع به چرخش می کنند و شفت را به حرکت در می آورد. میزان دور و چرخش مورد نیاز هم با توجه به ولوم ورودی باد تنظیم شده و با کم و زیاد شدن حجم هوای برخوردکننده به پره ها، سرعت رتور بالا و پایین می رود.

- کلاچ تک چکش یا چکش تکی Single Hammer Clutch یا Rocking Dog Hammer
- کلاچ چکش بزرگ یا چکش دوتایی Double Hammer یا Jaw Hammer Clutch
- کلاچ لبه دار یا کلاچ پین دار Pin Clutch Hammer یا Lobe Clutch
- چکش بدون پین Pinless Hammer
- کلاچ چکش دوقلو Twin Hammer
- کلاچ رولی Roller Clutch



Samsanatpars

دستگاه رومیزی دیسک ، کاسه فلاویل تراش



- توضیحات
- مشخصات
- ویژگی ها



Samsanatpars



توضیحات

وسیله ای است برای صاف و صیقلی کردن دیسک ترمز به وسیله تراش آن که در بازار به دو مدل ثابت (رومیزی) و درجا (پرتابل) موجود است.

این دستگاه که به دیسک تراش ثابت هم معروف است در داخل تعمیرگاه قرار داده شده و اپراتور باید برای تراش دیسک، دیسک ترمز را از روی خودرو باز کند. دستگاه دیسک تراش رومیزی قابلیت تراش دیسک و کاسه و فلاویل برای کلیه ماشین های سواری را داراست.



Samsanatpars

مزیت های دستگاه

- سرعت تراش بالا و دقیق
- عدم نیاز به تعویض و یا باز کردن دیسک ترمز و حتی لنت ترمز
- کاهش هزینه و صرفه جویی در زمان
- قابلیت تعیین سرعت و زمان تراش به روش دستی
- امکان تراش همزمان و همسان دو طرف دیسک ترمز با دقت ۱۶ میکرون
- قابلیت تراش دیسک با ۸ سرعت متفاوت
- قابلیت تنظیم ارتفاع دستگاه برای کار با جک های مختلف
- قابلیت تراش دیسک ترمز کلیه خودروهای سواری
- دارای سنسور اتمام تراش در پسروی
- امکان تراش دادن دیسک به شکل های دستی، اتومات، نیمه اتومات
- بالانس تویی چرخ خودرو با دیسک ترمز (رفع ایراد تویی چرخ)
- تراش دقیق تر به علت محاسبه تاب محور و ... خودرو



قابلیت ها

- قابلیت تراش دیسک ترمز با ضخامت ۵ سانتی متر
- تراش فوق العاده دقیق و ایجاد سطح صاف
- قابلیت تراش دیسک و کاسه و فلاپیول برای کلیه ماشین های سواری
- استفاده از موتور ۳ فاز به همراه اینورتر جهت استفاده از برق ۲۲۰ ولت جهت گردش محور اصلی
- قابلیت تغییر سرعت پیشروی و پسروی با ۹ حالت متفاوت
- قابلیت تراش دیسک ترمز و فلاپیول و کاسه به شکل اتوماتیک و نیمه اتوماتیک و دستی
- امکان تراش با حداکثر تلرانس ۳ صدم
- قابلیت براده برداری از ۰/۰۱ تا ۱ میلیمتر
- رنگ کوره ای الکترواستاتیک
- دارای ۱۴ عدد ابزار نگهدارنده مخروطی و ۵ عدد کاسه نگهدارنده چدنی آلیاژی دیسک و کاسه و فلاپیول برای خودرو های سواری
- بدنه چدنی و وزن ۴۵۰ کیلوگرم
- دارای ابزار نگهدارنده جداگانه برای دیسک، کاسه و فلاپیول



Samsanatpars

متعلقات

- قالب نیسان : 1 عدد قلب مخروطی و 1 عدد قالب هرمی
- قالب فلاویل: 1 عدد
- قالب هرمی: 2 عدد
- فنرهرمی: 1 عدد
- آچار قلم بند: 1 عدد
- الماس: 10 عدد
- آچار T 15: یک عدد
- هلدرداخل تراش: 1 عدد
- هلدردیسک تراش: 2 عدد
- پیچ و مهره T: دو عدد
- کابل رابط: 1 عدد
- بوش رابط: 3 عدد



دستگاه باد نیتروژن

- توضیحات
- مشخصات
- ویژگی ها



Samsanatpars

توضیحات

دستگاهی است که در اتوسرویس خدمات لاستیک و تعویض روغنی ها و فروشگاههای عرضه کننده رینگ و لاستیک کاربرد فراوانی دارد و با توجه به مزایای تزریق باد نیتروژن با خلوص بالا در لاستیک خودروهای سواری و سنگین که در پایین این گفتار به آن اشاره می شود از این دستگاه استفاده می گردد.

دستگاه باد نیتروژن در ایران با اسامی مختلفی چون ژنراتور نیتروژن ، دستگاه نیتروژن ساز ، دستگاه نیتروژن زن ، دستگاه گاز نیتروژن ، ژنراتور تولید نیتروژن ، دستگاه تولید N2 و ... شناخته می شود.



توضیحات

سیستم عملکرد دستگاه باد نیتروژن به این گونه است که هوای فشرده را از کمپرسور باد دریافت کرده و دستگاه گاز نیتروژن طی فرآیندی نیتروژن را از بقیه گازهای موجود در هوا جدا کرده و با خلوص بالا تا ۹۹٪ آماده تزریق به لاستیک خودروهای سواری و سنگین می کند. اگر قصد راه اندازی یک آپاراتی یا تعویض روغنی را دارید حتما دستگاه پمپ یا مولد باد به کار شما خواهد آمد. حال می توانید برای این کار از پمپ باد نیتروژن استفاده کنید.

نیتروژن سازهای شرکت سام صنعت پارس در سه مدل خدمت شما ارائه می گردد:

- مولد نیتروژن ساده
- مولد نیتروژن وکیوم دار
- مولد نیتروژن تمام اتومات



Samsanatpars



مزایا استفاده از دستگاه

- حذف رطوبت باد داخل لاستیک
- افزایش طول عمر لاستیک به واسطه نرم تر شدن آن توسط باد نیتروژن
- بهبود عملکرد فرمان پذیری خودرو
- بهبود عملکرد سیستم جلوبندی خودرو
- افزایش مقاومت بیشتر و بهتر لاستیک در هوای گرم
- حفظ طولانی تر و بهتر باد داخل لاستیک
- کاهش مصرف سوخت به واسطه حفظ فشار باد
- عدم پوسیدگی رینگ به علت عدم رطوبت باد داخل لاستیک



Samsanatpars

اجزاء دستگاه

- برد هوشمند الکترونیکی
- نمایشگر دیجیتال
- نمایشگر LCD (در برخی از مدلها)
- فیلترهای تصفیه
- مخزن تولید نیتروژن و مخزن باد
- ورودی O2
- خروجی N2
- خروجی هوا
- واحد مراقبت و رطوبت گیر
- درجه تنظیم و قطع کن اتوماتیک باد (در برخی مدلهای فول)
- کلید روشن و خاموش دستگاه
- مجموعه کلیدهای منوهای دستگاه (در مدلهای فول)
- سیستم وکیوم با مکش باد کهنه از داخل لاستیک
- سیستم توربو شارژر (در مدلهای توربودار)
- درجه های نشانگر فشار باد و فشار نیتروژن



آموزش کار با دستگاه

ابتدا دستگاه را به برق وصل می کنیم، سپس شلنگ باد را که از کمپرسور آمده به ورودی O2 دستگاه متصل می کنیم، در دستگاه باد نیتروژن سواری و نیمه سنگین فشار باد ورودی روی ۶ بار و در دستگاه باد نیتروژن ماشین سنگین فشار باد ورودی تا ۱۲ بار باید تنظیم گردد. سپس دستگاه را روشن کرده و منتظر می مانیم تا نشانگر دیجیتال یا ساعت دیجیتال دستگاه عدد تا محدوده ۹۹% را به ما نشان دهد که بیانگر میزان خلوص باد نیتروژن می باشد در این حالت نشانگر عقربه ای نیتروژن برای مدل های سواری روی ۷۰ psi و برای مدل های ماشین سنگین روی ۱۱۰ psi اتومات قطع می گردد.

حال برای شروع به کار ابتدا باید باد داخل لاستیک را تخلیه کرد که به ۲ روش زیر انجام می گردد:

۱- روش سنتی که توسط آچار پیچ والف باز شده و هوای داخل لاستیک خارج می گردد.

۲- روش دوم به این صورت است که شلنگ و کیوم دستگاه را به لاستیک خودرو متصل کرده و اگر دستگاه مدل ساده باشد بصورت دستی یا با فشردن پدال و اگر دستگاه باد نیتروژن فول اتوماتیک باشد بوسیله کلید مکش (vacuum) باد موجود در لاستیک را تخلیه می کنیم.



Samsanatpars



آموزش کار با دستگاه تمام اتوماتیک

حالت AUTO که با انتخاب این حالت عملیات وکیوم و تزریق باد نیتروژن کاملاً اتوماتیک انجام می‌گردد بدین صورت که ابتدا باد کهنه لاستیک تخلیه و سپس باد نیتروژن اتومات بر اساس عدد پارامتر تنظیم شده به لاستیک خودروی سبک یا سنگین تزریق می‌شود.

گزینه B حالت باد زن اتوماتیک: از این حالت برای لاستیکی که خالی از باد می‌باشد استفاده می‌گردد که توسط درجه تنظیم باد اتوماتیک که توضیح کامل آموزش این دستگاه در این مقاله (حالت کار با دستگاه باد نیتروژن اتوماتیک) داده شد، باد نیتروژن به لاستیک خودروی سواری یا خودروی سنگین تزریق می‌گردد.

گزینه C حالت دستی: در این حالت دستگاه مانند دستگاه باد نیتروژن ساده عمل می‌کند و تنظیم باد نیتروژن توسط درجه باد روی شلنگ خروجی که آموزش این حالت دستگاه در این مقاله (حالت کار با دستگاه نیتروژن ساده) داده شد، گاز نیتروژن به لاستیک خودروی سبک یا سنگین تزریق می‌شود.



Samsanatpars

تنظیم باد دیجیتالی

- توضیحات
- کاربرد
- مشخصات



Samsanatpars

توضیحات

دستگاهی است که به صورت اتوماتیک و به صورت نمایشگر دیجیتال یا LCD در مدل های دیواری و یا ایستاده در فروشگاه های خدمات لاستیک و پنچری و اتوسرویس تعویض روغنی و تعمیرگاهها وجود دارد که در بازار ایران با اسامی چون درجه باد کارگاهی ، درجه باد صنعتی ، تنظیم باد اتوماتیک کامپیوتری ، ایستگاه باد و ... شناخته می شود ، این دستگاه با توجه به اینکه به صورت اتوماتیک مقدار باد تنظیم شده را براساس واحدهای استاندارد تنظیم کرده و مقدار باد مورد نیاز لاستیک خودرو سواری با خودروی سنگین را بصورت هوشمند و اتوماتیک تزریق و تنظیم می کند. دستگاه تنظیم باد کامپیوتری در زمینه جذب مشتری و مدرن بودن اتوسرویس و درآمدزایی بیشتر ، کاربرد زیادی دارد ، از این دستگاه برای تنظیم باد اتوماتیک خودروهای سواری و خودروهای سنگین استفاده می شود . برای افزایش طول عمر لاستیک و ایمنی خودرو و همچنین کاهش مصرف سوخت خودرو چنانچه هر روز ارز خودرو استفاده می شود چک کردن باد لاستیک و تنظیم باد هر دو هفته یکبار طبق استاندارد جهانی توصیه می گردد.



Samsanatpars

نکات کاربردی

• در صورتیکه دستگاه باد نیتروژن ساده بوده و فاقد باد زن اتوماتیک می باشد ، اپراتور شلنگ خروجی نیتروژن از دستگاه را به والف لاستیک متصل کرده و با درجه ای که روی شلنگ دارد میزان فشار مورد نیاز را تنظیم و لاستیک را با گاز نیتروژن پر می کند.

• در صورتیکه دستگاه باد نیتروژن اتوماتیک بوده (دستگاهی که باد زن آن اتوماتیک ولی سیستم وکیوم آن دستی می باشد) ، با متصل کردن شلنگ خروجی دستگاه به لاستیک خودرو ابتدا واحد سنجش باد توسط کلید units انتخاب می گردد که این واحدها بر ۳ پارامتر استاندارد KG، bar، psi هستند که عموماً در ایران پارامتر psi مورد استفاده می باشد و با انتخاب کلیدهای + و - عدد پارامتر مورد نظر را مشخص کرده و کلید start را می زنیم و دستگاه پس از تزریق باد نیتروژن با پارامتر مشخص شده ، بصورت اتوماتیک قطع و بوق آلام می زند که در این حالت لاستیک خودرو با گاز نیتروژن پر شده است



آموزش کار با دستگاه

ابتدا شلنگ باد را از خروجی کمپرسور هوا رو به دستگاه تنظیم باد متصل کرده و برای طول عمر دستگاه و عملکرد بهتر دستگاه تنظیم باد از رطوبت گیر در قسمت خروجی پمپ باد استفاده می کنیم ، سپس دستگاه را روشن کرده و پارامتر استاندارد مورد نظر را بر اساس PSI یا BAR یا KGF انتخاب می کنیم که عموماً واحد استاندارد تنظیم باد بر اساس پارامتر PSI می باشد. پس بعد از اتصال شلنگ باد به والف لاستیک خودرو ، دستگاه تنظیم باد اتوماتیک را بصورت خودکار فشار باد را تشخیص می دهد و پس از تنظیم فشار مربوطه با کلید های + و - کلید استارت را فشار داده و دستگاه در صورت زیاد یا کم بودن فشار باد آن را تنظیم می نماید و در انتها صدای آلارم دستگاه نشانگر اتمام پروسه تنظیم فشار هوشمند است .

سام صنعت پارس



Samsanatpars



مزایا استفاده از دستگاه

- تنظیم دقیق باد به واسطه داشتن برد هوشمند کامپیوتری
- کاهش مصرف سوخت به واسطه تنظیم هوشمند باد
تایر خودرو
- افزایش طول عمر لاستیک و عدم لاستیک سابی به علت
میزان نبودن باد خودرو
- عدم انحراف خودرو به یک سمت
- حفاظت از سیستم جلوبندی
- عدم تزریق رطوبت به داخل لاستیک به واسطه
داشتن رطوبت



Samsanatpars

ضخامت سنج دیجیتالی آج لاستیک



- توضیحات
- مشخصات
- ویژگی ها



Samsanatpars

توضیحات

با استفاده از این آج سنج می‌توانید میزان عمق باقیمانده آج لاستیک را اندازه‌گیری کنید و قادر به تخمین میزان مصرف لاستیک‌ها، هستید.

تعیین اندازه آج لاستیک خودرو یک امر قطعی نیست زیرا به مواردی چون جنس لاستیک، نوع لاستیک و میزان استفاده از آن بستگی دارد. آج لاستیک به آن قسمتی از لاستیک گفته می‌شود که با سطح جاده در تماس است و با مشاهده انواع لاستیک‌ها، متوجه می‌شوید آج‌ها الگوی مختلفی دارند. آج لاستیک‌ها از سه قسمت زیر تشکیل شده است:

• دنده‌های لاستیک

• شیارهای لاستیک

• بلوک‌های آج Sipe

آج لاستیک و عمر و عمق آن در ایمنی خودرو اهمیت بالایی دارد چراکه با کم شدن عمق و اتمام عمر مفید لاستیک، چسبندگی اتومبیل بر روی جاده کم می‌شود و احتمال انحراف و به خطر افتادن ایمنی خودرو و سرنشینان وجود دارد.



Samsanatpars



مشخصات

• دقت: 0.01 میلیمتر

• رنج اندازه گیری: 0-25 میلی متر

ویژگی ها

- مناسب برای
- آپاراتی ها و کارشناسان خودرو
- سبک و قابل حمل
- دقت بالا و ظرافت
- مطمئن شدن اپراتور
- جهت ارائه سرویس دقیق تر و کاملتر
- اطمینان خاطر مراجعه کننده
- گارانتی



Samsanatpars



کمپر سنج بنزین

• توضیحات
• مشخصات



Samsanatpars

توضیحات

- از فشار سنج بنزین و ریل سوخت برای بررسی عملکرد
- صحیح ریل سوخت خودرو و اطمینان
- از درست کار کردن پمپ بنزین خودرو استفاده می شود
- دارای شیلنگ نخ دار ۲۰ بار
- دارای درجه ۱۰ بار
- دارای شیر درجه یک



مشخصات

- دستگاه فشار سنج پمپ بنزین و ریل سوخت ایرانی
- دارای گیج ۱۰ بار استاندارد
- شلنگ نخ دار و مقاوم در برابر بنزین
- سوکت از جنس فایبر گلاس و مقاوم
- سوکت مادگی و نری برای تست انواع خودرو



Samsanatpars

فرز انگشتی بادی جینیوس

توضیحات



فرز انگشتی یا سنگ انگشتی همانطور که از نامش مشخص است دستگاهی کاربردی برای پرداخت کاری، فرز کردن و برشکاری می باشد. این دستگاه در انواع مختلف شارژی، برقی و بادی موجود می باشد. که اپراتورهای آپاراتی از این دستگاه برای احیا مجدد و ترمیم و آپارات لاستیک استفاده می کنند



Samsanatpars

فرز انگشتی بادی جینیوس



- وزن : 1500 گرم
- ابعاد : 28 سانتی متر
- کشور سازنده : تایوان
- سرعت گردش آزاد : 22000 دور در دقیقه
- متوسط مصرف باد : 100 لیتر در دقیقه
- فشار هوا مورد نیاز : 6.2bar/90psi
- قدرت دستگاه : 0.5 اسب بخار
- قطر شلنگ : 3/8 اینچ



Samsanatpars



نشت یاب باد لاستیک

عملکرد دستگاه به این صورت می باشد که دستگاه را به لاستیک وصل نموده و پس از سپری شدن مدت زمانی ، اگر تایلر دچار نشتی باشد ، عقربه دستگاه به سمت پایین می آید .



Samsanatpars



ارتباط با شعبه مرکزی (تهران)

021_66920041 | 021_66920061

تهران ، خ رودکی شمالی ، بالاتر از خ آزادی ، پلاک ۶۲
واحد ۳

ارتباط با شعبه ۲ اصفهان

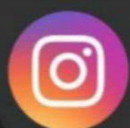
اصفهان ، خ امام خمینی ، خیابان ورودی خان اصفهان ،
مقابل کوچه شماره ۵ ، ساختمان دکتر محمد حسینی ط ۱ واحد ۴

031_33324880

ارتباط با مدیریت مجموعه

09120666682

خانم مهندس راد



Samsanatpars